

Obra
CONSTRUÇÃO DE PRAÇA DA IGREJA - POVOADO DE VARZINHA

Bancos
SINAPI - 10/2023 -
Pernambuco
ORSE - 09/2023 - Sergipe

B.D.I.
23,38%

Encargos Sociais
Desonerado: 0,00%

Cronograma Físico e Financeiro

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS	150 DIAS	180 DIAS
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00% 6.523,63	80,00% 5.218,90	20,00% 1.304,73				
2	PÓRTICOS	100,00% 108.128,04	10,00% 10.812,80	70,00% 75.689,63	20,00% 21.625,61			
3	RAMPA	100,00% 38.496,98			100,00% 38.496,98			
5	PINTURA	100,00% 380,56			100,00% 380,56			
6	INSTALAÇÕES ELETRICA	100,00% 80.215,15				40,00% 32.086,06	30,00% 24.064,55	30,00% 24.064,55
7	INSTALAÇÕES HIDRAULICAS	100,00% 2.366,19			20,00% 473,24	50,00% 1.183,10	30,00% 709,86	
8	LOUÇAS METAIS	100,00% 390,06					50,00% 195,03	50,00% 195,03
9	PAVIMENTAÇÃO	100,00% 266.977,66			30,00% 80.093,30	50,00% 133.488,83	20,00% 53.395,53	
11	EQUIPAMENTOS	100,00% 64.475,62					50,00% 32.237,81	50,00% 32.237,81
12	CISTERNA COM CAPACIDADE PARA 18000L	100,00% 15.496,62					50,00% 7.748,31	50,00% 7.748,31
13	SERVIÇOS SINAIS	100,00% 3.784,00						100,00% 3.784,00
Porcentagem			2,73%	13,11%	24,02%	28,4%	20,15%	11,58%
Custo			16.031,71	76.994,35	141.069,68	166.757,99	118.351,08	68.029,70
Porcentagem Acumulado			2,73%	15,84%	39,86%	68,26%	88,42%	100,0%
Custo Acumulado			16.031,70	93.026,06	234.095,74	400.853,73	519.204,81	587.234,51

Wallison Diego
Setor de Engenharia