



MEIO AMBIENTE

## Pantanal tem este ano maior área queimada em junho

Em 30 dias, fogo consome mais de 411 mil hectares do bioma. No acumulado de 2024, a área atingida chegou a 712.075 hectares nesta terça-feira (2)

Agência Brasil

PUBLICIDADE

mês de junho teve este ano a maior média de área queimada no Pantanal de Mato Grosso e Mato Grosso do Sul registrada - desde 2012 - pela série histórica do Laboratório de Aplicações de Satélites Ambientais do Departamento de Meteorologia da Universidade Federal do Rio de Janeiro. Em apenas 30 dias, o fogo consumiu mais de 411 mil hectares

das  
deve  
serr  
ainc  
de i  
fato  
umi  
202  
extr  
seca  
ano:  
C  
85,2  
proj  
7,07  
unic  
fede  
1,48  
Patr  
em



**PREFEITURA MUNICIPAL  
DE SANTA CRUZ/PE – SECRETARIA  
MUNICIPAL DE OBRAS E SERVIÇOS URBANOS.  
AVISO DE LICITAÇÃO**

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 027/2024 – CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 003/2024. OBJETO: Contratação de empresa especializada em serviços de engenharia com fornecimento de materiais e mão de obra, para a Implantação de Pavimentação em vias urbanas do Município de Santa Cruz/PE, CONFORME PROJETO BÁSICO E SEUS ANEXOS; VALOR MÁXIMO ESTIMADO: R\$ 3.857.773,41; TIPO DE JULGAMENTO: MENOR PREÇO GLOBAL; ABERTURA: 23/07/2024 às 14h:00min. Edital e seus Anexos encontram-se disponíveis no Portal da Transparência <https://transparencia.santacruz.pe.gov.br/app/pe/santa-cruz/1/licitacoes> e na Página Eletrônica do BNC <https://bnc.org.br/>. Para dirimir sobre quaisquer dúvidas dirigir-se à Sala da Comissão de Licitação e Contratos, situada no Parque Gabriel Carlos Soares, s/n, centro, CEP: 56.215-000, Santa Cruz/PE.**

Santa Cruz/PE, 05 de julho de 2024.

**Suzana de Cassia Coelho da Silva**  
Agente de Contratação